

MONOFER

Beschrijving en bestemming van het product

Monofer is een satijnglanzend éénpotsysteem : het product kan zowel als grond- en afwerkingslaag direct op ijzer en staal gebruikt worden.

Door het gebruik van een specifieke harscombinatie en een speciaal actief anticorrosiepigment wordt de combinatie primer/eindlaag in één product bekomen en dit zowel voor binnen – als buitentoepassing.

Bindmiddel

Urethaan gemodificeerd alkydhars in combinatie met specifiek hechtingshars.

Pigment

Titaandioxide en/of andere (loodvrije) kleurpigmenten. Als actief anticorrosiepigment wordt een speciaal (zinkvrij) gemodificeerd fosfaatpigment gebruikt.

Kleur

Dankzij het Color Dispensing systeem zijn er 8000 kleuren te bekomen waaronder NCS, RAL, British standard, TVT, Touché,...

Glans

Satijn : $60 \pm 5\%$ (60° Gardner – ASTM D523)

Technische gegevens

- * Densiteit : Wit en pasteltinten : $1,35 (\pm 0,05)\text{g/cm}^3$
Andere kleuren : $1,18 (\pm 0,05)\text{g/cm}^3$
- * Vaste-stof-gehalte : $50 (\pm 3)\%$ in volume
 $66 (\pm 3)\%$ in gewicht
- * Theoretisch rendement : 9-11 m²/L voor 50 micron droog
Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.

* <u>Droogtijden</u> :	:	Stofdroog	:	1 uur
(40 micron – 20°C)		Kleefvrij	:	5 uren
		Droog	:	10 uren
		Overschilderbaar	:	24 uren
* <u>Aanbevolen laagdikte</u>	:	50-60 micron		
* <u>VOC</u>	:	4.30 g/L (onverdund)		
		4.95 g/L (+ 15% white spirit)		

Oppervlaktevoorbereiding

De ondergrond moet zuiver, droog en ontvet zijn, vrij van roest, walshuid en stof. Het verwijderen dient te gebeuren met een oplosmiddel, alkalische oplossing of emulsie. Zouten of andere wateroplosbare verontreinigingen moeten verwijderd worden door middel van een hogedrukwaterjet of stoom. Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Eventuele roest volledig verwijderen door te stralen of mechanisch te ontroesten. Na ontroesten het oppervlak afstoffen.

Gebruikswijze

Gebruiksklaar voor Borstel- en roltoepassing : eventueel 0 tot 2% verdunnen met white spirit.

Spuittoepassing :

	Druk	Spuitopening	Verdunner(white spirit)
Luchtspuit	3-4 bar	1,5 – 1,8 mm	10 – 15%
Airless	100-150 bar	0,015” – 0,021”	0 – 5%

Het reinigen van het materiaal gebeurt met white spirit.

Applicatievoorwaarden

Monofer wordt het best aangebracht bij een temperatuur boven de 10°C en een luchtvochtigheid lager dan 85%.

Stockagestabiliteit

Minimum 2 jaar in de originele en ongeopende verpakking in een droge ruimte bij een temperatuur tussen de –20°C en + 40° C.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.be

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer. Libert Paints geeft hierbij dan ook geen enkele garantie naar functionaliteit of resultaat en neemt dan ook geen enkele aansprakelijkheid op in dit verband.

Wij nodigen onze klanten uit de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomende gevallen tot onze afdeling R&D.

Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen of aangepast werd door een recentere.